



Unità ventilante con recupero di calore ad alta efficienza High efficiency Plate Heat Recovery Unit *Serie / Series SRH*



ERP 2016



Le Unità di recupero di calore *serie* SRH sono particolarmente indicate negli ambienti nei quali vi sia la necessità di ricambiare continuamente l'aria viziata quali ad esempio, locali bar, palestre, spogliatoi, uffici ecc.

Queste apparecchiature permettono il rinnovo dell'aria degli ambienti consentendo il recupero di parte del calore contenuto nell'aria espulsa.

Le Unità di recupero di calore *serie* SRH sono infatti dotate di un recuperatore di calore a flussi incrociati in alluminio ad alta efficienza attraverso il quale l'aria espulsa cede parte del proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente.

In tutti i modelli il box di contenimento è realizzato con struttura in profilati d'alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata, coibentati termicamente con poliuretano espanso, sp. 23mm.

Le unità della *serie* SRH sono dotate di ventilatori centrifughi plug-fan a semplice aspirazione con motori brushless a commutazione elettronica regolabili con segnale 0/10V.

A seconda delle diverse esigenze di applicazione, sono prodotte nella versione per installazione a soffitto, a pavimento oppure a parete.

Le portate d'aria delle unità modello SRH variano da 500 a 10.000 mc/h.

Configurazione base:

- Filtro M5 (EN779:2012) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione;
- Ventilatore di espulsione;
- Filtro M5 (EN779:2012) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione d'immissione;
- Ventilatore d'immissione;
- Recuperatore di calore a flussi incrociati ad elevata efficienza con vaschetta di raccolta della condensa;
- Serranda di free-cooling;

Accessori:

- Sezione di riscaldamento o di raffrescamento con batteria ad acqua o batteria a freon.
- Sezione di riscaldamento con batteria elettrica completa di termostato di sicurezza e morsetti cablati.
- Filtri efficienza F7 (EN779:2012).
- Serrande in alluminio su presa aria esterna ed espulsione.
- Serranda di ricircolo.
- Tettuccio di protezione e piedini di appoggio per installazione all'esterno.
- Regolatore di velocità manuale, a portata o pressione costante.
- Quadro elettrico di controllo e regolazione.

Plate heat recovery units "SRH series" are especially indicated for places where requested a continuous substitution of stuffy air as pubs, gymnasiums, cloak-rooms, offices etc..

"SRH series" units permit to change the air in a room due to a heat recovery from exhaust air to supply air, by an high efficiency aluminium static cross flow heat exchanger.

Manufactured with aluminium profiles, galvanized sandwich externally prepainted panels 23mm thickness, and insulated with polyurethane.

"SRH series units" are equipped with centrifugal single inlet backward curved Plug-Fans, with electronically commutated brushless motors.

Input signal control 0/10V.

Units are manufactured for ceiling, floor or wall installation.

Air flow rate: 500 - 10.000 mc/h.

Standard configuration:

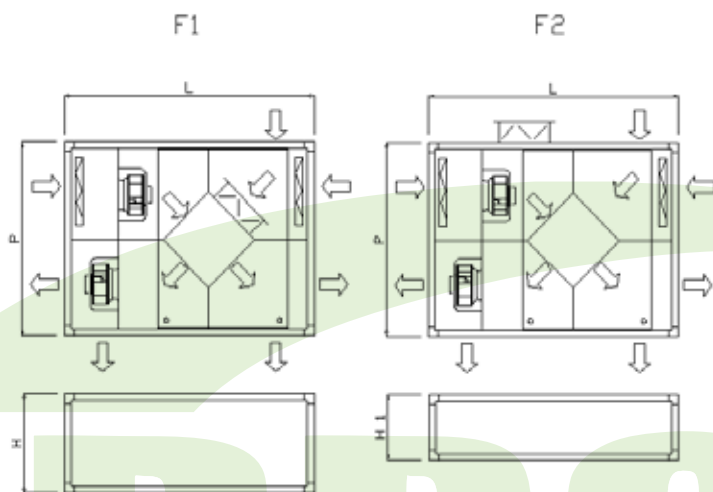
- M5 (EN779:2012) panel filter with large surface area before exhaust heat exchanger side;
- Exhaust Fan;
- M5 (EN779:2012) panel filter with large surface area before supply heat exchanger side;
- Supply Fan;
- High efficiency plate heat exchanger with galvanized drain pan;
- Free-cooling airflow damper

Accessories:

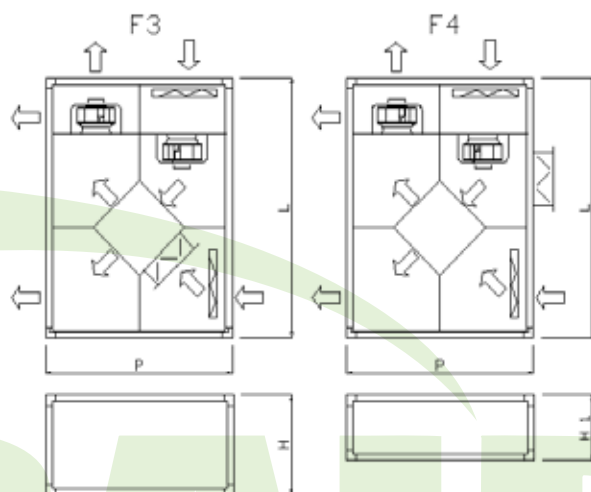
- Freon or water heating or cooling coil section
- Electric coil section including a safety thermostat and wired terminal box
- F7 (EN779:2012) fine filters.
- Supply or return aluminium dampers.
- Recirculating airflow damper
- Galvanized roof and aluminium feet for external applications.
- Manual speed controller.
- Fan air volume controller.
- Fan pressure controller.
- Electrical board.

Unità ventilante con recupero di calore ad alta efficienza
High efficiency Plate Heat Recovery Unit
Serie / Series SRH

ORIZZONTALE / HORIZONTAL



VERTICALE / VERTICAL



Modello / Model	Dimensioni / Dimensions mm				Peso / Weight Kg	
	L	P	H	H1	F1/F3	F2/F4
SRH 04	1400	1020	400	350	120	115
SRH 10	1540	1040	510	400	150	139
SRH 20	2000	1300	660	530	268	251
SRH 30	2040	1300	890	760	341	325
SRH 40	2290	1500	890	760	398	379
SRH 50	2700	1700	1010	860	538	513
SRH 70	3100	2040	1210	1010	727	688
SRH 100	3150	2040	1460	1230	880	834

<i>DATI TECNICI / TECHNICAL DATA</i>									
		SRH 04	SRH 10	SRH 20	SRH 30	SRH 40	SRH 50	SRH 70	SRH 100
Portata / Air flow	Mc/h	400	1000	2000	3000	4000	5000	7000	10000
Pressione statica utile/ External static pressure *	Pa	150	150	150	150	150	150	150	150
Potenza motori/ Motor power	kW	0,17	0,34	0,83	2,0	2,0	3,7	3,7	6,0
Alimentazione / Source	V	230/1	230/1	230/1	400/3	400/3	400/3	400/3	400/3
Assorbimento/Full load current	Amp.	1,4	2,8	5,4	3,3	3,4	5,8	5,0	9,2
Efficienza recuperatore/ Heat recovery efficiency **	%	77,5	77,8	76,2	78,8	77,3	79,0	76,8	78,6
Potenza recuperata/ Heat recovery power **	kW	2,5	6,3	12,5	19,0	24,9	31,8	43,2	63,3
Livello sonoro a 1 m/ Sound level at 1 m ***	dB(A)	45	46	49	54	54	57	57	58
UE 1253/2014	ERP	2016	2016	2016	2016	2016	2016	2016	2016

* Portata nominale / Nominal flow

** Portata 80% della nominale / supply 80% Nominal flow – Aria esterna/Fresh air in -5°C ; Ripresa/Return +20°C, 80%UR

*** Con bocche canalizzate / With ducted outlets